

OLEOSTATIC®-S

CORREAS TRAPECIALES TRADICIONALES

ELENCO DE MEDIDAS (Li=Desarrollo interior, Lp=Desarrollo primitivo)

C (22 x 14 mm)		
RMA	LI (mm)	Lp (mm)
• C 33 3/4	858	920
• C 37 1/2	950	1012
• C 39 3/4	1013	1075
• C 41 3/4	1058	1120
• C 43	1090	1152
• C 43 1/4	1098	1160
• C 48	1220	1282
• C 49	1250	1312
• C 51	1295	1360
• C 53	1350	1412
• C 55	1400	1462
• C 55 1/4	1413	1465
• C 59	1500	1562
• C 60	1524	1585
• C 62 1/4	1583	1645
• C 62 1/2	1588	1650
• C 63	1600	1662
• C 65	1650	1712
• C 66 1/2	1688	1750
• C 68	1727	1789
• C 70	1778	1840
• C 75	1908	1970
• C 80	2032	2095
• C 81	2057	2120
• C 83	2108	2170
• C 85	2159	2220
• C 90	2286	2350
• C 93	2360	2422
• C 95	2413	2475
• C 96	2438	2500
• C 97	2462	2524
• C 97 1/2	2477	2539
• C 98	2500	2562
• C 99	2525	2587
• C 100	2540	2602
• C 101	2565	2630
• C 102	2591	2655
• C 104	2642	2704
• C 105	2667	2730
• C 106	2692	2754
• C 108	2750	2812
• C 110	2800	2862
• C 112	2845	2910

C (22 x 14 mm)		
RMA	LI (mm)	Lp (mm)
• C 112 1/2	2858	2920
• C 115	2921	2983
• C 116	2950	3012
• C 118	3000	3062
• C 120	3048	3110
• C 124	3150	3212
• C 125	3178	3240
• C 128	3250	3315
• C 130	3302	3365
• C 132	3350	3412
• C 134	3404	3466
• C 136	3456	3520
• C 140	3550	3612
• C 142	3607	3669
• C 144	3658	3720
• C 147	3733	3795
• C 148	3758	3820
• C 153	3902	3964
• C 158	4013	4075
• C 160	4064	4126
• C 162	4115	4180
• C 165	4193	4255
• C 166	4216	4278
• C 168	4267	4329
• C 173	4394	4460
• C 177	4500	4502
• C 180	4572	4635
• C 195	4953	5015
• C 197	5000	5052
• C 204	5162	5244
• C 208	5283	5345
• C 210	5334	5400
• C 216	5486	5548
• C 222	5600	5662
• C 225	5678	5740
• C 226	5755	5815
• C 238	6045	6107
• C 240	6082	6124
• C 248	6203	6265
• C 250	6300	6360
• C 255	6435	6500
• C 265	6700	6762
• C 270	6822	6885

C (22 x 14 mm)		
RMA	LI (mm)	Lp (mm)
• C 276	6973	7035
• C 280	7100	7162
• C 285	7203	7265
• C 297	7500	7562
• C 300	7582	7645
• C 303	7650	7712
• C 314	7976	8039
• C 316	7988	8050
• C 330	8382	8444
• C 336	8500	8562
• C 345	8723	8785
• C 360	9107	9170
• C 394	10000	10062
• C 420	10632	10694
• C 424	10733	10795

D (32 x 19 mm)		
RMA	LI (mm)	Lp (mm)
• D 98	2500	2576
• D 104	2650	2726
• D 110	2800	2876
• D 118	3000	3076
• D 120	3048	3125
• D 124	3150	3226
• D 126	3251	3330
• D 136	3454	3530
• D 137	3475	3551
• D 140	3550	3626
• D 144	3658	3738
• D 154	3914	3990
• D 158	4013	4090
• D 162	4115	4190
• D 170	4310	4390
• D 173	4394	4475
• D 177	4500	4580
• D 180	4572	4650
• D 187	4750	4830
• D 195	4952	5030

(*) Consultar precios y plazos de entrega

NOTA: Para otras medidas, rogamos consultarlas.

CLASICAS "OLEOSTATIC" - S

DESARROLLO
CONSTANTE

- Norma DIN - 2215.
- Norma RMA IP - 20/1977.
- Perfiles "clásicos", Z, A, B, C, D, E y F.
- DESARROLLO CONSTANTE.
- SIN CONTRASEÑAS DE AGRUPAMIENTO.

ESTRECHAS "S.P."

ALTAS
PRESTACIONES

- Norma DIN - 7753.
- Norma AFNOR T47-117.
- Perfiles "estrechos" - SPZ, SPA, SPB, SPC.
- ALTAS prestaciones.
- Transmisiones compactas.

ESTRECHAS "KOMPATTEX" - V

ALTÍSIMAS
PRESTACIONES

- Norma RMA IP-22/1977.
- Norma B.S. 3790.
- Perfiles "estrechos" 3V, 5V, 8V.
- Metric "SI-UNITS" - (ISO) 9N, 15N, 25N.
- ALTÍSIMAS PRESTACIONES.
- Transmisiones compactas.

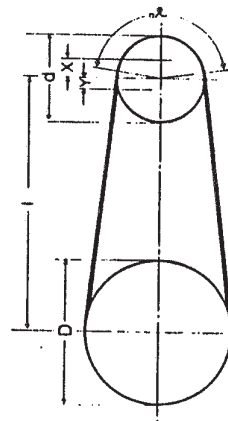
ANCHAS "PIREFLEX-VARI" ^{8,14}

ALTAS Y CONSTANTES
DE VARIACION

- Para VARIADORES CONTINUOS de velocidad
- ALTA resistencia a la compresión lateral.
- ALTA flexibilidad en sentido de rotación.
- Inextensibles.
- 180 medidas en stock.

Relación de símbolos utilizados

Símbolo	Unidad	Descripción
C ₁	-	Factor de servicio
C ₂	-	Coefficiente corrector por arco de contacto
C ₃	-	Coefficiente corrector por longitud de correa
d _i	m.m.	Diámetro interno polea menor
d _p	m.m.	Diámetro primitivo polea menor
d _a	m.m.	Diámetro externo polea menor
D _i	m.m.	Diámetro interno polea MAYOR
D _p	m.m.	Diámetro primitivo polea MAYOR
D _a	m.m.	Diámetro externo polea MAYOR
l	m.m.	Distancia entre ejes teórica
l _c	m.m.	Distancia entre ejes corregida
K	-	Relación de transmisión
L _i	m.m.	Longitud interior correas
L _p	m.m.	Longitud primitiva correas
L _a	m.m.	Longitud exterior correas
n	r.p.m.	Revoluciones por minuto polea menor
N	r.p.m.	Revoluciones por minuto polea MAYOR
P	Kw.	Potencia teórica de cálculo
P _c	Kw	Potencia de cálculo corregida
P _n	Kw	Potencia nominal transmisible por correa
P _r	Kw	Potencia real transmisible por correa
Q	n°	Número necesario de correas
γ	grados	Arco de contacto sobre polea menor
Y	m.m.	Cursa de montaje correas
X	m.m.	Cursa de tensado correas
V	m/seg.	Velocidad tangencial correas



EQUIVALENCIAS

- 1 CV = 736 W.
- 1 KW = 1,35 CV.
- 1 Kp = 1 Kgf.
- 1 Kgf = 9,81 Nw.
- 1 Nw = 0,102 Kgf

Relación de fórmulas utilizadas

Parámetro	Fórmula
Velocidad tangencial correas	$V = \frac{dp \cdot n}{19.100} = (\text{m/segundo})$
Relación de transmisión	$K = \frac{n}{N} \cdot \frac{Dp}{dp}$
Diámetros poleas	$Dp = dp \cdot K = (\text{m.m.})$ $dp = \frac{Dp}{K} = (\text{m.m.})$
Distancia entre ejes	para $K = 1 \div 3$ $l = \frac{(K + 1) dp}{2} + dp (\text{m.m.})$ para $K > 3$ $l \geq Dp (\text{m.m.})$ Cuando se conoce: Lp, Dp, V do $l = A + \sqrt{A^2 - B} = (\text{m.m.})$ siendo: $A = \frac{Lp}{4} - 0.3925 (Dp - dp)$ $B = \frac{(Dp - dp)^2}{8}$
Longitud primitiva correas	$Lp = 2 \cdot l + 1.57 (Dp + dp) + \frac{(Dp - dp)^2}{4 \cdot l} = (\text{m.m.})$
Corrección distancia entre ejes	$lc = l \pm \frac{Lp \text{ teórica} - Lp \text{ adoptada}}{2} = (\text{m.m.})$
Arco de contacto sobre polea menor	$\gamma = 180 - 57 \frac{Dp - dp}{lc} = (\text{grados})$
Potencia de calculo corregida	$Pc = P \cdot C_1 = (Kw)$
Potencia real transmisible por correa	$Pr = Pn \cdot C_2 \cdot C_3 = (Kw)$
Número de correas necesarias	$Q = \frac{Pc}{Pr} = (n^\circ \text{ de correas})$

Valores para la corrección de potencia de cálculo, según condiciones de trabajo y naturaleza de la carga

TABLA 1 - FACTOR DE SERVICIO C_1

SERVICIO	Tipo de máquina conducida	Tipo de motor			
		eléctricos a C. A.: de par normal a jaula de ardilla, sincros		eléctricos a C. A.: de alto par, de inducción, monofásicos, rotor envoluto a colector	
		eléctricos a C.C.: excitación en paralelo		eléctricos a C. C.: excitación en serie o compound	
		tipo de servicio		tipo de servicio	
		Intermitente hasta 10 h/día ninguna punta de carga	Normal de 10 a 16 h/día puntas $\leq 150\%$ de plena carga	Intermitente hasta 10 h/día ninguna punta de carga	Normal de 10 a 16 h/día puntas $\leq 150\%$ de plena carga
LIGERO	Agitadores para líquidos, Aspiradores Bombas centrífugas Ventiladores $< 10C.V$ Transportadores de pequeña potencia	1	1.1	1.2	1.3
NORMAL	Transportadores a cinta Empastadoras Ventiladores $> 10C.V$ Generadores Máqs. para lavandería Máquinas utensilio Prensas y distribuid. Máqs de imprimir Cedazos vibrantes o a giro	1.1	1.2	1.3	1.4
PESADO	Elevadores a cangilones Ladrilleras Compresores Bombas a pistones Molinos a martillos Pulverizadoras Máquinas textiles Máquinas de aserrar	1.2	1.3	1.4	1.5
MUY PESADO	Molinos de aceite Molinos (a bolas y cilindros) Gruas, montacargas Maquinaria para la opma (calandrias, tréfilas)	1.3	1.4	1.5	1.6

Factores de corrección potencia nominal transmisible por correa

TABLA 2 - Factor C_3 para arcos de contacto sobre poleas menor

Correas OLEOSTATIC® - "S"

γ°	180	175	170	165	160	155	150	145	140	135	130	120	110	100	90
T/T	1.00	0.99	0.98	0.96	0.95	0.93	0.92	0.90	0.89	0.87	0.86	0.82	0.78	0.74	0.69
C_3	1.00	0.99	0.98	0.96	0.95	0.93	0.92	0.90	0.89	0.87	0.86	0.82	0.78	0.74	0.69

T/T = transmisión con arcos de contacto sobre poleas de garganta
T/P = transmisión con poleas de garganta/poleas plana

Correas estrechas "S.P." y "KOMPATTEX® -V"

γ°	180	174	169	163	157	151	145	139	133	127	120	113	106	99	83
C_3	1.00	0.99	0.97	0.96	0.94	0.93	0.91	0.89	0.87	0.85	0.82	0.80	0.77	0.73	0.65

TABLA 3 - Factor C_3 según tipo y longitud de correa

Correa	16	24	35	42	48	53	66	75	81	90	105	128	144	180	225	420	540	760
Sección	16	24	35	42	48	53	66	75	81	90	105	128	144	180	225	420	540	760
Z	0.77	0.84	0.87	0.91	0.95	0.98	1.00	1.02	1.03	1.05	1.07	1.11	1.16	1.19	1.25	1.30	1.35	1.40
A	0.73	0.80	0.83	0.87	0.91	0.95	0.98	1.00	1.02	1.03	1.05	1.07	1.11	1.16	1.19	1.25	1.30	1.40
B	0.75	0.77	0.81	0.85	0.87	0.89	0.93	0.96	0.98	1.00	1.03	1.08	1.11	1.16	1.19	1.25	1.30	1.40
C	0.73	0.75	0.79	0.83	0.87	0.89	0.93	0.96	0.98	1.00	1.03	1.08	1.11	1.16	1.19	1.25	1.30	1.40
D	0.73	0.75	0.79	0.83	0.87	0.89	0.93	0.96	0.98	1.00	1.03	1.08	1.11	1.16	1.19	1.25	1.30	1.40
E	0.73	0.75	0.79	0.83	0.87	0.89	0.93	0.96	0.98	1.00	1.03	1.08	1.11	1.16	1.19	1.25	1.30	1.40
F	0.73	0.75	0.79	0.83	0.87	0.89	0.93	0.96	0.98	1.00	1.03	1.08	1.11	1.16	1.19	1.25	1.30	1.40

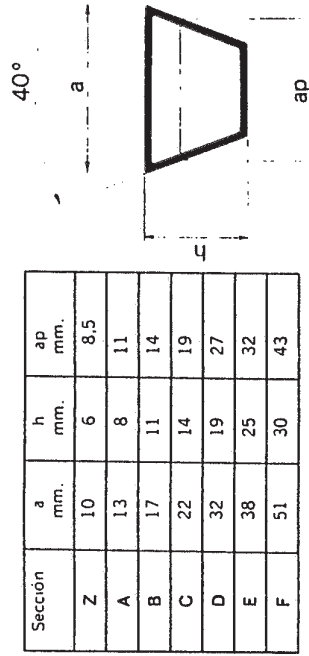
Correa	512	710	800	900	1000	1250	1400	1600	1800	2000	2500	3150	4000	5000	6300	8000	10000	12500
Sección	512	710	800	900	1000	1250	1400	1600	1800	2000	2500	3150	4000	5000	6300	8000	10000	12500
SP2	0.81	0.84	0.86	0.88	0.90	0.94	0.96	1.00	1.01	1.02	1.07	1.11	1.14	1.16	1.18	1.20	1.22	1.24
SPA	0.80	0.81	0.83	0.85	0.89	0.91	0.93	0.95	0.96	1.00	1.04	1.08	1.11	1.14	1.16	1.18	1.20	1.22
SPB	0.82	0.84	0.86	0.88	0.90	0.94	0.96	1.00	1.01	1.02	1.07	1.11	1.14	1.16	1.18	1.20	1.22	1.24
SPC	0.82	0.84	0.86	0.88	0.90	0.94	0.96	1.00	1.01	1.02	1.07	1.11	1.14	1.16	1.18	1.20	1.22	1.24

TIPO DE CORREA — LONGITUD EXTERIOR EN M.M.																		
Correa	635	760	900	1000	1270	1600	1905	2285	2540	3175	3810	4570	5385	6350	7620	9000	10800	12700
Sección	635	760	900	1000	1270	1600	1905	2285	2540	3175	3810	4570	5385	6350	7620	9000	10800	12700
1 V	0.83	0.86	0.89	0.93	0.96	1.00	1.03	1.07	1.09	1.13	1.17	1.21	1.24	1.27	1.30	1.33	1.36	1.39
5 V	0.85	0.89	0.92	0.95	0.96	1.00	1.03	1.06	1.09	1.11	1.14	1.17	1.20	1.23	1.26	1.29	1.32	1.35
3 V	0.87	0.90	0.93	0.95	0.98	1.01	1.04	1.07	1.10	1.13	1.16	1.19	1.22	1.25	1.28	1.31	1.34	1.37

DESARROLLO
CONSTANTE

OLEOSTATIC® - "S" - Perfiles clásicos

NORMAS DIN 2215 - RMA IP - 20/77



a = ancho base superior
h = altura o espesor
ap = ancho primitivo

DESIGNACION DE LAS CORREAS

Las correas trapeziales OLEOSTATIC® "S" se identifican por una letra que precisa la sección y un número que señala su longitud interior en pulgadas (Li) y que corresponde a una determinada longitud primitiva (Lp).
Ejemplo: Correa A-51.

Correa de sección A, Li = 51", Lp = 1330 m.m.

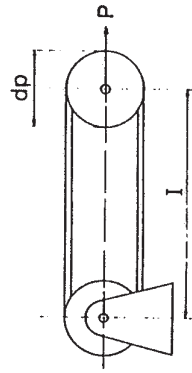
LONGITUD DE LAS CORREAS

Longitud PRIMITIVA (Lp) es la medición correspondiente al ancho PRIMITIVO (ap) efectuada bajo carga P y sobre poleas de igual diámetro (Norma ISO R - 608).

$$Lp = (2 \cdot l) + dp \cdot \pi \text{ en mm.}$$

$$La = Lp + x'$$

$$Li = Lp (-) x''$$



	Z	A	B	C	D	E	F
	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.
x'	13	17	26	26	43	52	69
x''	25	33	43	62	76	105	119



Correas trapeciales industriales

MANUAL DE CALCULO

CORREAS TRAPECIALES EJEMPLO DE CALCULO DE UNA TRANSMISION

OLEOSTATIC®—"S" (DESARROLLO CONSTANTE)

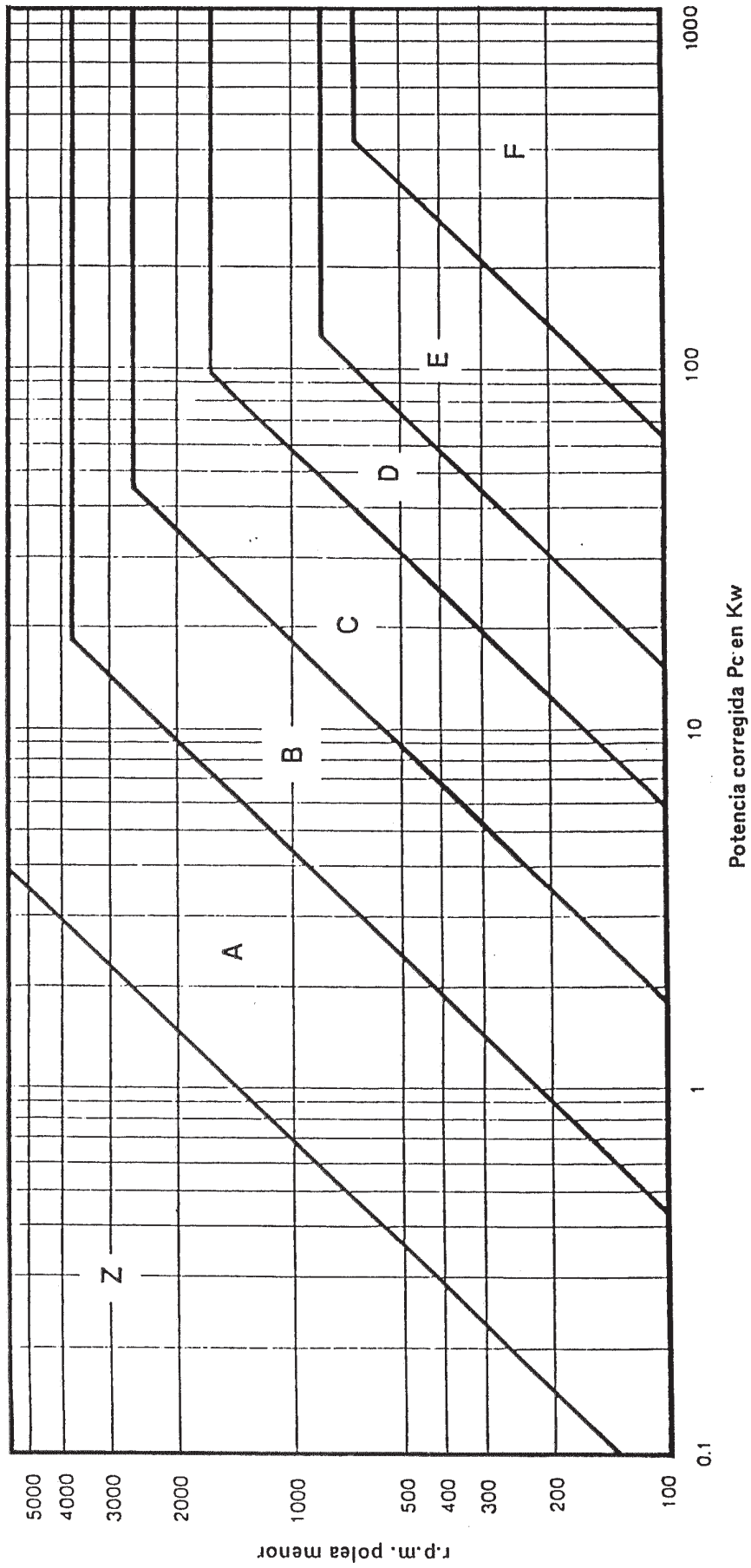
DATOS: Motor térmico de 4 cilindros de 19 Kw y a 1200 r.p.m. Accionando VENTILADOR a 660 r.p.m. Funcionamiento 12 horas diarias Distancia entre ejes sin concretar	
METODO	RESULTADOS CALCULO
Factor de servicio C_1	Tabla nº 1 (página 7) $C_1 = 1,3$
Potencia corregida P_c	$P_c = 19 \cdot 1,3 = 24,7 \text{ Kw}$
Sección correas	Según gráfico nº 1 (página 12) para 24,7 Kw. y 1200 r.p.m. — correas sección C
Relación de transmisión	$K = \frac{N}{n} = \frac{1200}{660} = 1,82$
Diámetros de poleas	Según tabla nº 11 (página 20) adoptaremos: $d_p = 250 \text{ m/m. de donde}$ $D_p = 250 \cdot 1,82 = 455 \text{ m/m.}$
Velocidad tangencial correas	$V = \frac{250 \cdot 1200}{19.100} = 15,7 \text{ m/seg.}$
Distancia entre ejes	para $K = 1,82$ tendremos $l \geq \frac{(K + 1) d_p}{2} + d_p$ $l = \frac{(1,82 + 1) 250}{2} + 250 \cong 603 \text{ mm.}$
Longitud primitiva de las correas	$L_p = 2 \cdot 603 + 1,57 (455 + 250) + \frac{(455 - 250)^2}{4 \cdot 603}$ $L_p = 1206 + 1107 + 17 = 2330 \text{ m/m.}$ De TARIFA OLEOSTATIC®—"S" elegimos correa C-90 de L_p 2350 m/m.
Corrección distancia entre ejes	$l_c = 603 - \frac{2330 - 2350}{2} = 613 \text{ m.m.}$
Potencia nominal transmisible por correa	Para sección C (Página 16) $d_p = 250$ $P_n = 10,51 \text{ Kw s/norma RMA}$ $r.p.m. = 1200$ $+ 30\% \text{ OLEOSTATIC®—"S"}$ $K = 1,82$ $P_n = 13,7 \text{ Kw.}$
Factores correctores (Tabla 2, página 8) (Tabla 3, página 8)	Arco de contacto $\gamma = 180 - 57 \frac{455 - 250}{613} = 161^\circ$ de donde $C_2 = 0,95$ Para correa C-90, coeficiente $C_3 = 0,90$
Potencia real transmisible por correa	$P_r = P_n \cdot C_2 \cdot C_3 = 13,7 \cdot 0,95 \cdot 0,90 = 11,7 \text{ Kw.}$
Número de correas necesario	$Q = \frac{P_c}{P_r} = \frac{24,7}{11,7} = 2,11 \text{ correas}$ ADOPTAREMOS: 3 CORREAS C-90 - OLEOSTATIC®—"S"
RESUMEN — 3 correas OLEOSTATIC®—"S" tipo C-90 CALCULO — ϕ poleas $d_p = 250 \text{ m/m}$ $D_p = 455 \text{ m/m.}$ — Intereje 613 m/m.	



Correas trapeciales industriales MANUAL DE CALCULO

OLEOSTATIC® – “S” (DESARROLLO CONSTANTE)

Gráfico núm. 1 para selección sección correas.



Correas trapeciales industriales
MANUAL DE CALCULO
OLEOSTATIC® — "S" — SECCION C

POTENCIA NOMINAL P_n (Kw) TRANSMISIBLE POR CORREA SEGUN NORMA RMA
(Para arco de contacto $\gamma = 180^\circ$ y $L_p = 3720$ m.m.)

TABLA 7

dp (m.m.)	K de 1 a...	REVOLUCIONES POR MINUTO DE LA POLEA MENOR (r.p.m.)																			
		100	200	300	400	500	600	725	800	950	1000	1100	1200	1300	1425	1600	1800	2000	2200	2500	2850
110	1.00 1.05 1.10 1.15 1.20 1.25 1.30 1.35 1.40 1.45 1.50 1.55 1.60 1.65 1.70 1.75 1.80 1.85 1.90 1.95 2.00	0.46 0.47 0.48 0.49 0.50 0.51 0.52 0.53 0.54 0.55 0.56 0.57 0.58 0.59 0.60 0.61 0.62 0.63 0.64 0.65 0.66 0.67 0.68 0.69 0.70 0.71 0.72 0.73 0.74 0.75 0.76 0.77 0.78 0.79 0.80 0.81 0.82 0.83 0.84 0.85 0.86 0.87 0.88 0.89 0.90 0.91 0.92 0.93 0.94 0.95 0.96 0.97 0.98 0.99 1.00	0.79 0.81 0.83 0.85 0.87 0.89 0.91 0.93 0.95 0.97 0.99 1.01 1.03 1.05 1.07 1.09 1.11 1.13 1.15 1.17 1.19 1.21 1.23 1.25 1.27 1.29 1.31 1.33 1.35 1.37 1.39 1.41 1.43 1.45 1.47 1.49 1.51 1.53 1.55 1.57 1.59 1.61 1.63 1.65 1.67 1.69 1.71 1.73 1.75 1.77 1.79 1.81 1.83 1.85 1.87 1.89 1.91 1.93 1.95 1.97 1.99 2.01 2.03 2.05 2.07 2.09 2.11 2.13 2.15 2.17 2.19 2.21 2.23 2.25 2.27 2.29 2.31 2.33 2.35 2.37 2.39 2.41 2.43 2.45 2.47 2.49 2.51 2.53 2.55 2.57 2.59 2.61 2.63 2.65 2.67 2.69 2.71 2.73 2.75 2.77 2.79 2.81 2.83 2.85 2.87 2.89 2.91 2.93 2.95 2.97 2.99 3.01 3.03 3.05 3.07 3.09 3.11 3.13 3.15 3.17 3.19 3.21 3.23 3.25 3.27 3.29 3.31 3.33 3.35 3.37 3.39 3.41 3.43 3.45 3.47 3.49 3.51 3.53 3.55 3.57 3.59 3.61 3.63 3.65 3.67 3.69 3.71 3.73 3.75 3.77 3.79 3.81 3.83 3.85 3.87 3.89 3.91 3.93 3.95 3.97 3.99 4.01 4.03 4.05 4.07 4.09 4.11 4.13 4.15 4.17 4.19 4.21 4.23 4.25 4.27 4.29 4.31 4.33 4.35 4.37 4.39 4.41 4.43 4.45 4.47 4.49 4.51 4.53 4.55 4.57 4.59 4.61 4.63 4.65 4.67 4.69 4.71 4.73 4.75 4.77 4.79 4.81 4.83 4.85 4.87 4.89 4.91 4.93 4.95 4.97 4.99 5.01 5.03 5.05 5.07 5.09 5.11 5.13 5.15 5.17 5.19 5.21 5.23 5.25 5.27 5.29 5.31 5.33 5.35 5.37 5.39 5.41 5.43 5.45 5.47 5.49 5.51 5.53 5.55 5.57 5.59 5.61 5.63 5.65 5.67 5.69 5.71 5.73 5.75 5.77 5.79 5.81 5.83 5.85 5.87 5.89 5.91 5.93 5.95 5.97 5.99 6.01 6.03 6.05 6.07 6.09 6.11 6.13 6.15 6.17 6.19 6.21 6.23 6.25 6.27 6.29 6.31 6.33 6.35 6.37 6.39 6.41 6.43 6.45 6.47 6.49 6.51 6.53 6.55 6.57 6.59 6.61 6.63 6.65 6.67 6.69 6.71 6.73 6.75 6.77 6.79 6.81 6.83 6.85 6.87 6.89 6.91 6.93 6.95 6.97 6.99 7.01 7.03 7.05 7.07 7.09 7.11 7.13 7.15 7.17 7.19 7.21 7.23 7.25 7.27 7.29 7.31 7.33 7.35 7.37 7.39 7.41 7.43 7.45 7.47 7.49 7.51 7.53 7.55 7.57 7.59 7.61 7.63 7.65 7.67 7.69 7.71 7.73 7.75 7.77 7.79 7.81 7.83 7.85 7.87 7.89 7.91 7.93 7.95 7.97 7.99 8.01 8.03 8.05 8.07 8.09 8.11 8.13 8.15 8.17 8.19 8.21 8.23 8.25 8.27 8.29 8.31 8.33 8.35 8.37 8.39 8.41 8.43 8.45 8.47 8.49 8.51 8.53 8.55 8.57 8.59 8.61 8.63 8.65 8.67 8.69 8.71 8.73 8.75 8.77 8.79 8.81 8.83 8.85 8.87 8.89 8.91 8.93 8.95 8.97 8.99 9.01 9.03 9.05 9.07 9.09 9.11 9.13 9.15 9.17 9.19 9.21 9.23 9.25 9.27 9.29 9.31 9.33 9.35 9.37 9.39 9.41 9.43 9.45 9.47 9.49 9.51 9.53 9.55 9.57 9.59 9.61 9.63 9.65 9.67 9.69 9.71 9.73 9.75 9.77 9.79 9.81 9.83 9.85 9.87 9.89 9.91 9.93 9.95 9.97 9.99 10.01 10.03 10.05 10.07 10.09 10.11 10.13 10.15 10.17 10.19 10.21 10.23 10.25 10.27 10.29 10.31 10.33 10.35 10.37 10.39 10.41 10.43 10.45 10.47 10.49 10.51 10.53 10.55 10.57 10.59 10.61 10.63 10.65 10.67 10.69 10.71 10.73 10.75 10.77 10.79 10.81 10.83 10.85 10.87 10.89 10.91 10.93 10.95 10.97 10.99 11.01 11.03 11.05 11.07 11.09 11.11 11.13 11.15 11.17 11.19 11.21 11.23 11.25 11.27 11.29 11.31 11.33 																		

$v = 30 \text{ m/s}$.

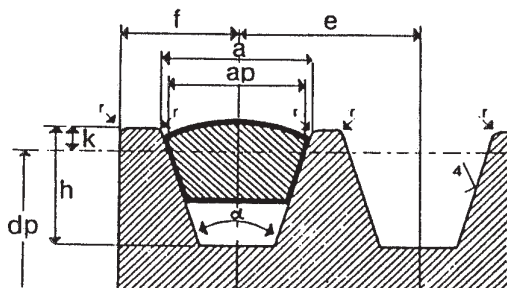
Con la calidad **OLEOSTATIC®-S**, PIRELLI garantiza potencias transmisibles por correa (Pn) = + 30 % de la NORMA RMA.

Correas trapeciales industriales

MANUAL DE CALCULO

CORREAS OLEOSTATIC® — "S"

POLEAS DE GARGANTA



Dimensiones según NORMALIZACION ISO - R52 - R253.

ap = ancho primitivo garganta.
a = ancho base superior garganta.
k = altura mínima de garganta sobre la línea primitiva.
h = profundidad mínima de garganta por debajo de la línea primitiva.
 α = Ángulo de garganta.
e = distancia entre ejes de gargantas.
f = distancia eje garganta-flanco.
dp = diámetro primitivo.

TABLA 11 – DIMENSIONES POLEAS

Sección correa	dp mínimo	dp m.m	α	\underline{a}	ap	k	h	k + h	e	f
Z	63	hasta 90 > 90	34 38	10 10,1	8,5	2,5	8	10,5	$12 \pm 0,3$	8 ± 1
A	90	hasta 125 > 125	34 38	12,9 13,1	11	3,3	10,2	13,5	$15 \pm 0,3$	10^{+2}_{-1}
B	140	hasta 200 > 200	34 38	16,5 16,7	14	4,2	12,8	17	$19 \pm 0,4$	$12,5^{+2}_{-1}$
C	200	hasta 300 > 300	36 38	22,5 22,7	19 19	5,7	17,3	23	$25,5 \pm 0,5$	17^{+2}_{-1}
D	355	hasta 500 > 500	36 38	32 32,3	27	8,1	20,4	28,5	$37 \pm 0,6$	24^{+3}_{-1}
E	500	hasta 630 > 630	36 38	37,9 38,3	32	9,6	25,4	35	$44,5 \pm 0,7$	29^{+4}_{-1}
F	670	hasta 750 > 750	36 38	51 51,4	43	13	33,6	46,6	$56 \pm 0,8$	37^{+5}_{-1}

TABLA 12 – DIAMETROS PRIMITIVOS (mm.) NORMALIZADOS RECOMENDADOS

Z	63	71	80	90	100	112	125	140	160	180	200	224	250			
A	90	100	112	125	140	160	180	200	250	315	400	500	630			
B	140	160	180	200	250	315	400	500	630	800	1000					
C	200	224	250	280	315	400	500	630	800	1000	1250	1600				
D	355	400	450	500	630	800	1000	1250	1600	2000						
E	500	560	630	710	800	1000	1250	1600	2000	2500						
F	670	710	750	800	900	1000	1120	1250	1400	1500	1600	1800	2000	3000	3550	4000

NOTAS:

- Las poleas con grandes diámetros, aumentan la duración de las correas.
- Las poleas, se deberán equilibrar dinámicamente cuando la velocidad tangencial sea > 30 m/seg.